

HOME

JURNAL UNPAK

KARYA ILMIAH DOSEN

MAKALAH ILMIAH MAHASISWA

INFORMASI

DOKUMEN

Informasi

Informasi yang berkaitan dengan karya ilmiah dosen dan makalah mahasiswa di lingkungan universitas pakuan maupun kemandikbud.


[More](#)

Dokumen

Dokumen yang berkaitan dengan karya ilmiah dosen dan makalah mahasiswa yang bisa diunduh.


[More](#)

Publikasi Karya Ilmiah

Meridikbud, Mohammad Nuh : "Tulisan ilmiah itu sayang kalau sampai tidak dipublikasikan. Sehingga akan menjadi bola salju yang luar biasa, agar tidak ada yang mengulang suatu penelitian."



E-Journal

E-Journal adalah publikasi ilmiah dalam format elektronik dan mempunyai ISSN (International Standard Serial Number)



ANALISIS TATA LETAK FASILITAS PABRIK DENGAN METODE KUANTITATIF MEMPUNYAI PERAN PENTING DALAM KELANCARAN PROSES PRODUKSI PADA CV AGUNG KARYA

Kategori : Jurnal
 Penulis : Dewi Taurusyanti
 PTS/Instansi : Universitas Pakuan
 No./Edisi : 1
 Volume/Thn. : 2/2014
 Bulan : April
 Tahun : 2014
 ISSN/ISBN : 1410-6132

Abstrak

Kegiatan proses produksi agar berjalan lancar maka perlu pengaturan tata letak mesin yang harus sangat diperhatikan demi terciptanya efektivitas dan efisiensi saat melakukan produksi. Jika penataan letak mesin dapat proporsional maka jarak antar mesin dapat menjadi lebih efektif. Metode analisis yang digunakan adalah metode kuantitatif. Selama melakukan pengamatan, CV Agung Karya belum optimal dalam melakukan penataan letak mesin disebabkan letak mesin pemotongan cukup jauh dari *tune as* yang berakibat terganggunya kelancaran proses produksi. Dalam upaya memperoleh kelancaran dalam proses produksi, pihak CV Agung Karya perlu mengevaluasi kembali faktor-faktor yang mempengaruhi kegiatan produksi seperti kemampuan menganalisa *layout* fasilitas produksi. Dalam pengolahan data, jumlah jarak antar departemen yang dilakukan perusahaan adalah 33 meter dengan jumlah waktu produksi selama 17 menit. Dan sesudah melakukan penerapan metode kuantitatif jaraknya menjadi 27 meter dan waktu tempuhnya menjadi 14 menit. Jadi bisa disimpulkan jarak antar departemen bisa berkurang sebanyak 6 meter dan waktu tempuhnya berkurang 3 menit. Artinya, bahwa metode kuantitatif terbukti dapat memperlancar proses produksi, biaya produksi lebih efisien, dan waktu produksi lebih hemat.

Kata Kunci: Tata Letak Fasilitas dan Kelancaran Proses Produksi

URL : <http://e-journal.unpak.ac.id/detail.php?detail=dosen&id=587>

[Download](#)